



Преформы

PET MOULDS TECHNOLOGY



Исследование изделия

Simex имеет возможность провести все тесты и исследования пресс-форм учитывая тип ёмкости, содержащий продукт и в особенности беря во внимание:

1. Данные при растягивании / выдувании
2. Вес
3. Толщина стенок
4. Длина ПЭТ-преформы / тип профиля
5. Конфигурация горла
6. Тип конечного использования

Обработка предварительных чертежей

1. Обсуждение / утверждение

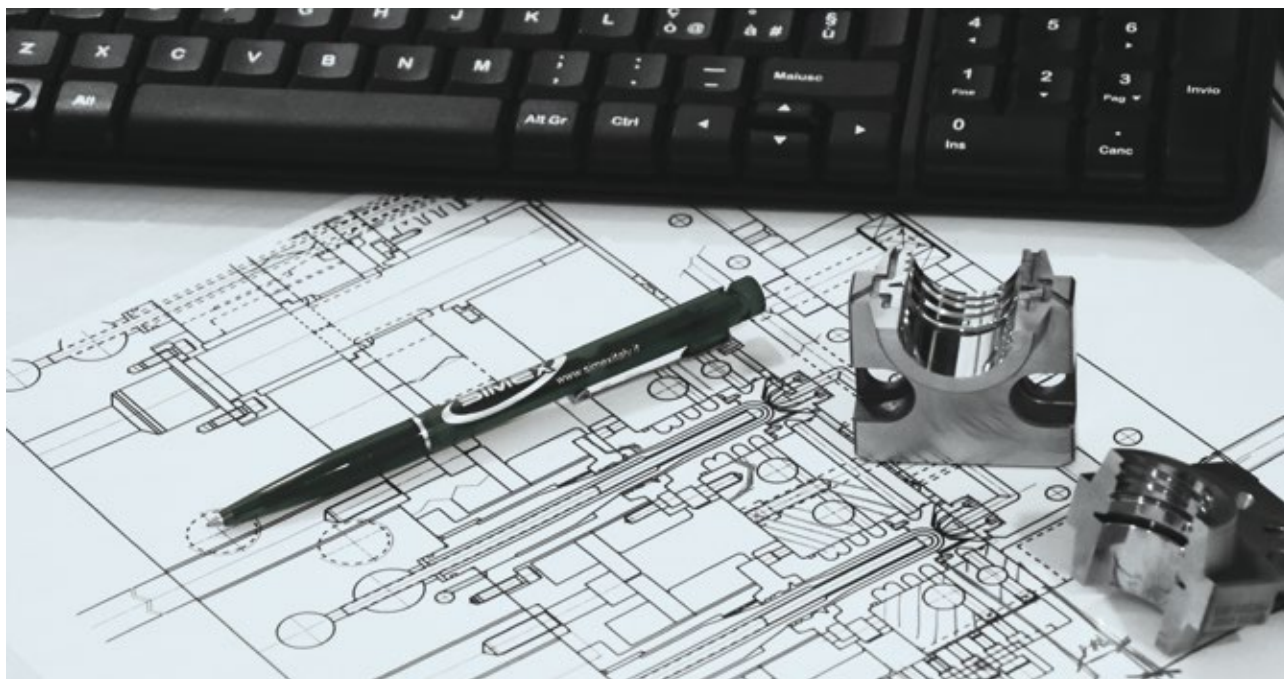
Обработка окончательных чертежей. Simex предлагает своим клиентам большой архив ПЭТ-преформ и конфигураций горла, который охватывает весь рынок: Минеральные воды, Напитки, Молоко, Моющие средства, Масло, Косметика и прочее.



Проектирование пресс-формы для впрыска

В своём техническом отделе Simex, при помощи современных систем CAD и CAM, проектируются ПЭТ-преформы для впрыска с полостями от 1 до 144. Проектировка осуществляется по современным техническим стандартам, что позволяет достигнуть максимальных результатов качества в минимальные сроки.

1. **Разработка технической схемы**
2. **Разработка начальной схемы, с учётом следующих данных:**
 - Тип машины впрыска
 - Тип ПЭТ-проформы
 - Тип горла
 - Число полостей
 - И прочее
3. **Обсуждение / утверждение**
4. **Обработка окончательных чертежей**
 - Окончательные чертежи для отдельных особенностей
 - Различие материалов
 - Электрические схемы
 - Гидравлические схемы
 - Руководство по эксплуатации и техобслуживанию



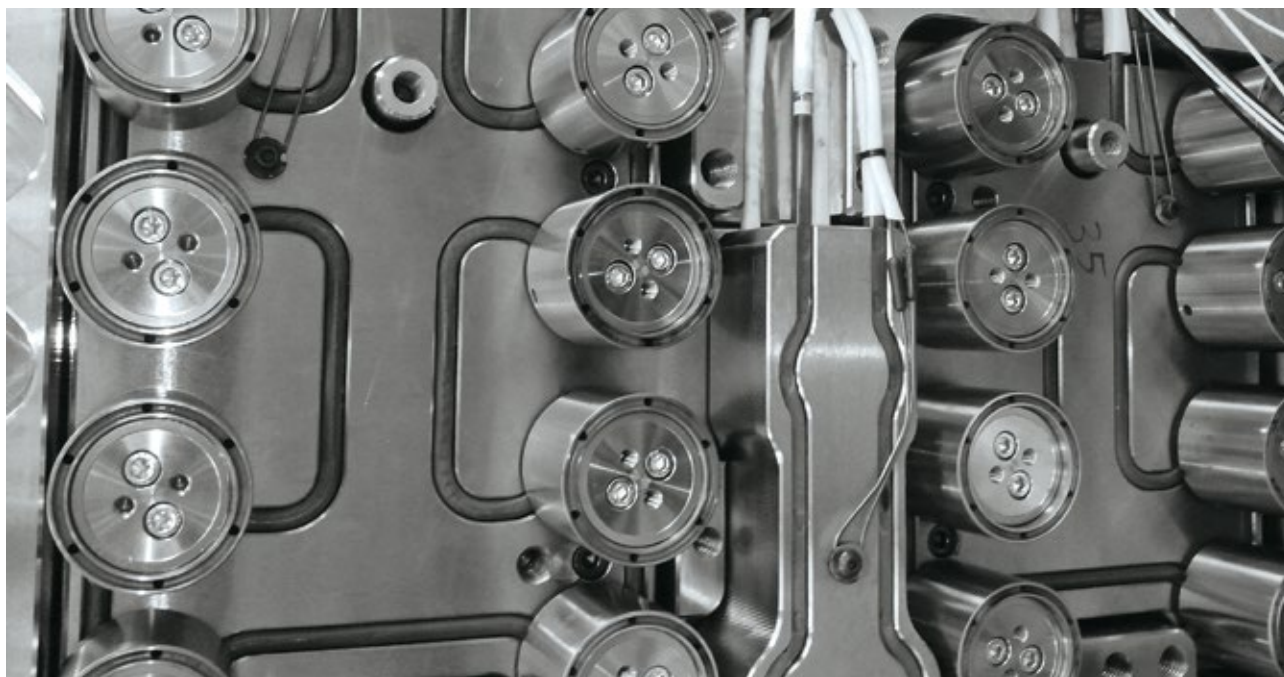
Проектирование систем впрыска

Simex включает в свою программу проектирование систем впрыска для конкретных ПЭТ технологий

THERMAL GATE	VALVE GATE
С пневматическими клапанами-запирателями	Без тепловых игл закрытия изложницы
Отдельно нагреваемые сопла из закалённой стали и наконечниками из Cu / Be	Сопла нагреваемые теплопроводно, с титановым гирокомпасом и наконечником из Cu / Be
Контроль температуры термодарой типа "J" на каждой точке впрыскивания и на "Hot runner"	Контроль температуры термодарой типа "J" на "Hot runner"
Электронные блоки управления	Электронные блоки управления
Гарантия на все детали / Нормы ЕС	Гарантия на все детали / Нормы ЕС

Проектирование может осуществляться как отдельная услуга, не зависимо от поставки пресс-форм. При необходимости, наш технический персонал проведёт технические измерения на заводе заказчика.

Проектирование включает в себя создание окончательных чертежей, согласно стандартам UNI.



Изготовление пресс-форм и систем впрыска

Пресс-формы и системы впрыска разрабатываются в производственных отделениях Simex, используя определённые виды стали, которые сертифицированы для подобных целей. Simex пользуется услугами внешних поставщиков только для вспомогательных видов работ.

SIMEX	ВНЕШНИЕ ПОСТАВЩИКИ
Проектирование	Термическая обработка, цементация, азотирование и прочее
Механическая обработка всех деталей	Поверхностная обработка Coating TiN Ni Cr, химическое никелирование, хромирование
Контроль мерного качества	Полировка
Сборы	Коллекторы больших размеров, созданные по прекам Simex
Электропроводки	Нормализованные стандартные элементы

Изготовление запасных частей для любых видов пресс-форм: Husky, Hofstetter, Sipa и других. На всех деталях производится контроль мерного качества, с использованием сертифицированной трёхмерной машины.



Программы техобслуживания и конверсии

Программа предусматривает возможность срочного техобслуживания в наших промышленных цехах, в сочетании с полной или частичной конверсией, изменением веса и других параметров.

1. Полная разборка пресс-формы
2. Проверка деталей / отчёт
3. Расценки для клиента
4. Новые технические чертежи
5. Производство деталей и компонентов для конверсий
6. Замена всех деталей гидравлики
7. Общее техобслуживание всех частей пресс-форм
8. Общее техобслуживание систем впрыскивания
9. Замена необходимых компонентов
10. Чистка систем охлаждения
11. Монтаж и помощь при тестировании



Инструменты для контроля качества пэт-преформ

Simex производит и продаёт измерительные и контрольные приборы для лабораторий клиентов, которые позволяют проводить мерный и физический контроль производимых ПЭТ-преформ.

- Устройство для контроля толщины
- Устройство для контроля осевой нагрузки
- Приборы / калибры "Go No Go"
- Dime или приборы созданные по чертежам
- Поляризатор
- Весы высокой точности

Имеющаяся документация:

- Стандартные спецификации приемлемости ПЭТ-преформ
- Руководство по дефектности ПЭТ-преформ
- Руководство по ПЭТ-технологиям
- Руководство по контролю за качеством ПЭТ-преформ



Сервис и обслуживание после продажи

Simex также предлагает услуги своего технического персонала для:

- Визит на завод заказчика для обсуждения технических вопросов и измерительных вычислений для начала проекта.
- Помощь квалифицированного персонала при создании и наладивании пресс-форм.
- Сервисное обслуживание на весь период гарантии в Италии.
- Другие виды сервисного обслуживания для заказчика по стандартным тарифам Ucima/ Assocomplast, все условия подлежат обсуждению.

SIMEX srl

Via Biagi e D'Antona, 5
60025 Loreto AN - Italy

P +39 071 75 00 214
F +39 071 75 01 958
info@simexitaly.it

www.simexitaly.it

