



# Preforme

PET MOULDS TECHNOLOGY



# Studio del prodotto

SIMEX è in grado di fornire al proprio interno lo studio della preforma in relazione al tipo di contenitore al quale questa è destinata, valutandone in particolare:

1. rapporti stiro/soffiaggio
2. peso
3. spessore parete
4. lunghezza preforma/tipo di profilo
5. tipo di imboccatura
6. tipo di applicazione finale

Elaborazione disegni preliminari

1. discussione / approvazione

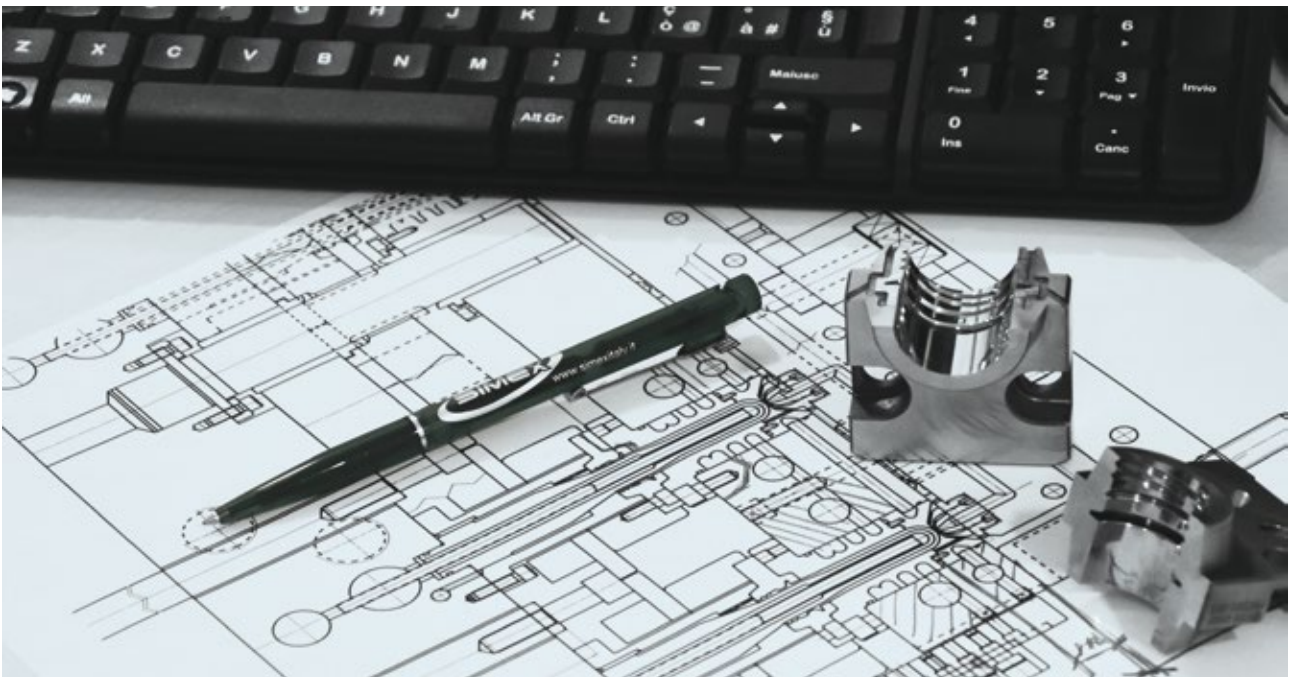
SIMEX mette a disposizione dei propri clienti il vasto archivio di preforme e di imboccature che coprono tutti i settori di applicazione: acqua minerale; soft drink; latte; detergenza; olio; cosmetica ed altri.



# Progettazione stampi ad iniezione

SIMEX sempre al suo interno, grazie ad un ufficio tecnico dotato di avanzati sistemi CAD/CAM, progetta stampi ad iniezione preforme da 1 a 144 cavità secondo i più aggiornati criteri tecnologici mirati ad ottenere la massima qualità del prodotto finale con tempi minimi di produzione.

1. **Preparazione scheda tecnica**
2. **Elaborazione schema di principio che tiene conto di:**
  - tipo di macchina di iniezione
  - tipo di preforma
  - tipo di imboccatura
  - numero delle cavità
  - altro
3. **Discussione / approvazione**
4. **Elaborazione disegni esecutivi**
  - Disegni esecutivi per singolo particolare
  - Distinta dei materiali
  - Schemi elettrici
  - Schemi idraulici
  - Manuale di uso e manutenzione



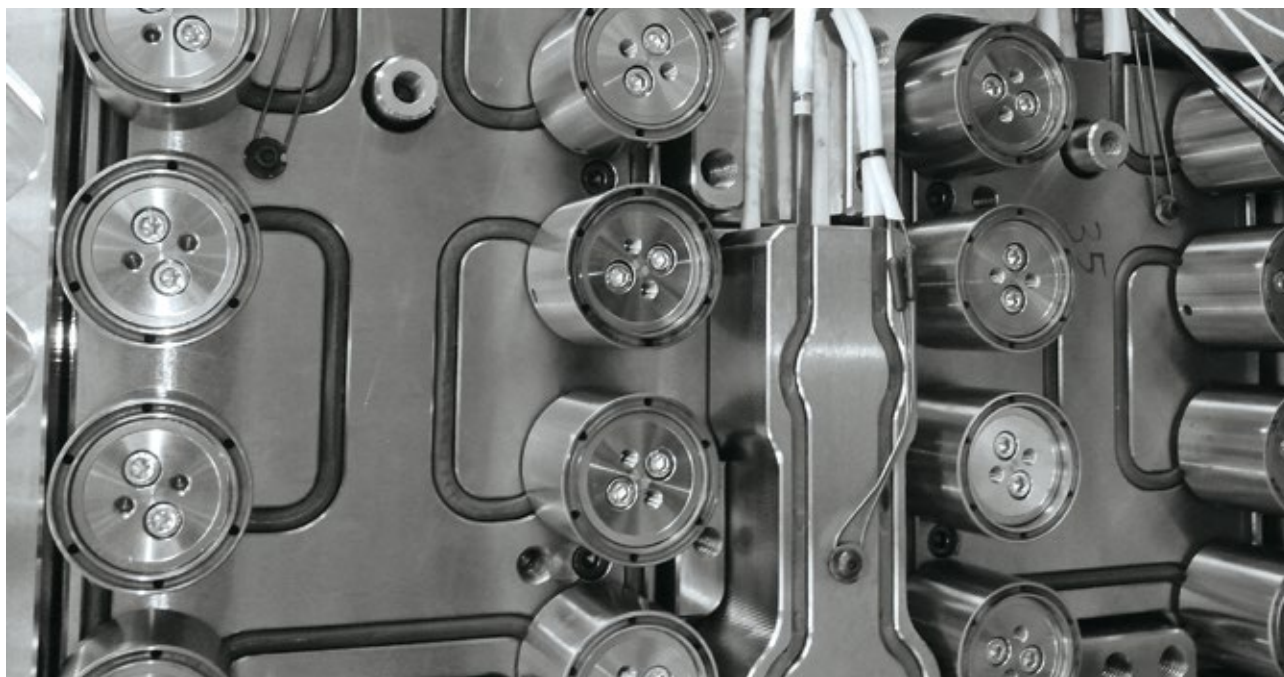
# Progettazione sistemi ad iniezione

SIMEX include nel suo programma la progettazione di sistemi ad iniezione specifici per il PET con tecnologie:

THERMAL GATE	VALVE GATE
Senza aghi di chiusura a taglio termico della materozza	Con aghi di chiusura a movimento pneumatico
Ugelli riscaldati per conduzione termica con bussola in Titanio e puntale in CuBe	Ugelli riscaldati singolarmente in acciaio temperato e puntale in CuBe
Controllo della temperatura con termocoppie tipo «J» su Hot Runner	Controllo temperatura con termocoppie tipo «J» su ogni singolo punto d'iniezione e su Hot Runner
Centraline elettroniche di controllo	Centraline elettroniche di controllo
Garanzia su tutte le parti / Norme CE	Garanzia su tutte le parti / Norme CE

La progettazione può essere anche fornita separatamente dalla costruzione stampi. Se necessario il nostro personale tecnico effettuerà sopralluoghi presso lo stabilimento del cliente per eventuali rilevazioni dimensionali.

La progettazione comprende disegni esecutivi elaborati secondo norme UNI. Se abbinata alla costruzione stampi può essere fornito anche il manuale di uso e manutenzione stampi.





## Costruzione stampi e sistemi di iniezione

Gli stampi e i sistemi ad iniezione vengono realizzati presso i reparti produttivi della SIMEX utilizzando acciai specifici e certificati per tali applicazioni. SIMEX si avvale dell'ausilio di fornitori esterni solo per lavorazioni accessorie.

SIMEX	FORNITORI SELEZIONATI
Progettazione	Trattamenti termici di tempra, cementazione, nitrurazione etc
Lavorazioni meccaniche di tutti i particolari	Trattamenti superficiali di coating, TiN, NiCr, nichelatura chimica, cromatura
Controlli qualità dimensionali	Lucidatura e lappatura
Assemblaggi	Piastrame di grandi dimensioni lavorato su progettazione SIMEX
Cablaggi elettrici	Elementi normalizzati standard

Costruzione di parti di ricambio per qualsiasi tipo di stampo: Husky, Hofstetter, Sipa... etc

Su tutti i componenti dello stampo vengono eseguiti controlli di qualità dimensionali con l'utilizzo di una macchina di controllo tridimensionale certificata.



# Programma manutenzioni / conversioni stampi

Il programma completo prevede la possibilità di esecuzione di manutenzioni straordinarie presso i nostri reparti produttivi, abbinate a conversioni complete o parziali per aggiornamenti di peso e/o a nuove imboccature.

1. Smontaggio completo dello stampo
2. Ispezione delle parti / report di intervento
3. Quotazione a cliente
4. Nuovi disegni tecnici
5. Lavorazione delle parti e dei componenti per conversioni
6. Sostituzione di tutte le parti di tenuta idraulica
7. Manutenzione generale di tutte le parti stampo
8. Manutenzione generale sistema ad iniezione
9. Sostituzione dei componenti necessari
10. Pulizia circuiti di raffreddamento
11. Montaggio ed assistenza al collaudo se richiesta



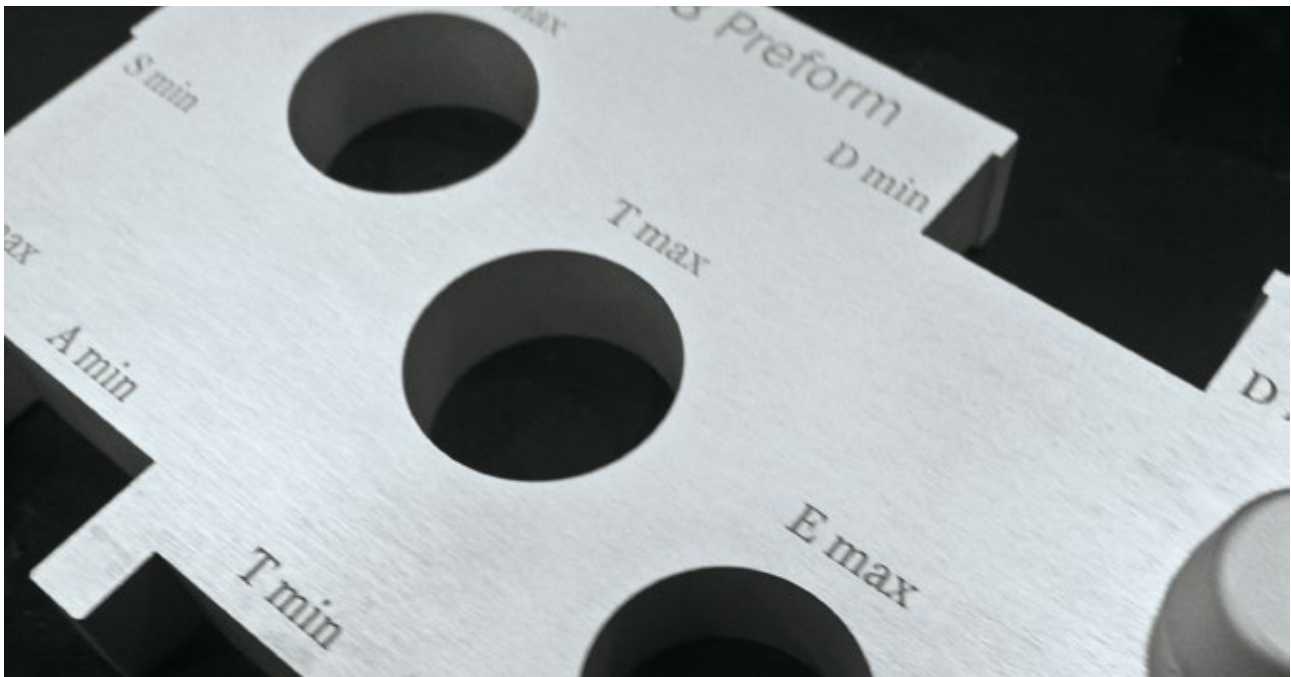
# Strumenti di controllo qualità e test per preforme

SIMEX costruisce e commercializza strumenti di misura e controllo destinati ai laboratori dei propri clienti, per il controllo dimensionale e fisico delle preforme prodotte.

- Strumento per controllo della differenza di spessore
- Strumento per il controllo dell'assialità
- Strumenti/calibri «Go No Go»
- Dime o strumenti costruiti a disegno
- Polarizzatore
- Bilancia di precisione

Documentazioni disponibili:

- specifiche standard di accettabilità preforme
- manuale di difettosità preforme
- manuale tecnologia PET
- manuale per il controllo qualità preforme



# Assistenza alla messa in servizio e post-vendita

SIMEX mette a disposizione il proprio personale tecnico per:

- sopralluogo presso il cliente per discussioni tecniche ed eventuale rilevazione dimensionali allo start-up del progetto
- assistenza al collaudo degli stampi di produzione da parte di personale specializzato
- assistenza post vendita gratuita durante tutto il periodo di garanzia in Italia
- assistenza varia su richiesta del cliente applicando tariffe standards Ucima/Assocomplast, tutte le condizioni sono comunque da concordare

**SIMEX srl**

Via Biagi e D'Antona, 5  
60025 Loreto AN - Italy

P +39 071 75 00 214  
F +39 071 75 01 958  
info@simexitaly.it

[simexitaly.it](http://simexitaly.it)

