



# Preformas

PET MOULDS TECHNOLOGY



# Estudio del producto

La SIMEX puede proveer en su propio establecimiento el estudio de la preforma en relación al tipo de contenedor al que este destinado, valorando en particular:

1. Relaciones estiro / soplaje
2. Peso
3. Espesor pared
4. Largo preforma / tipo de perfil
5. Tipo de embocadura
6. Tipo de aplicación final

Elaboración dibujos preliminares

1. Valoracion / Aprobación

Elaboración dibujos definitivo

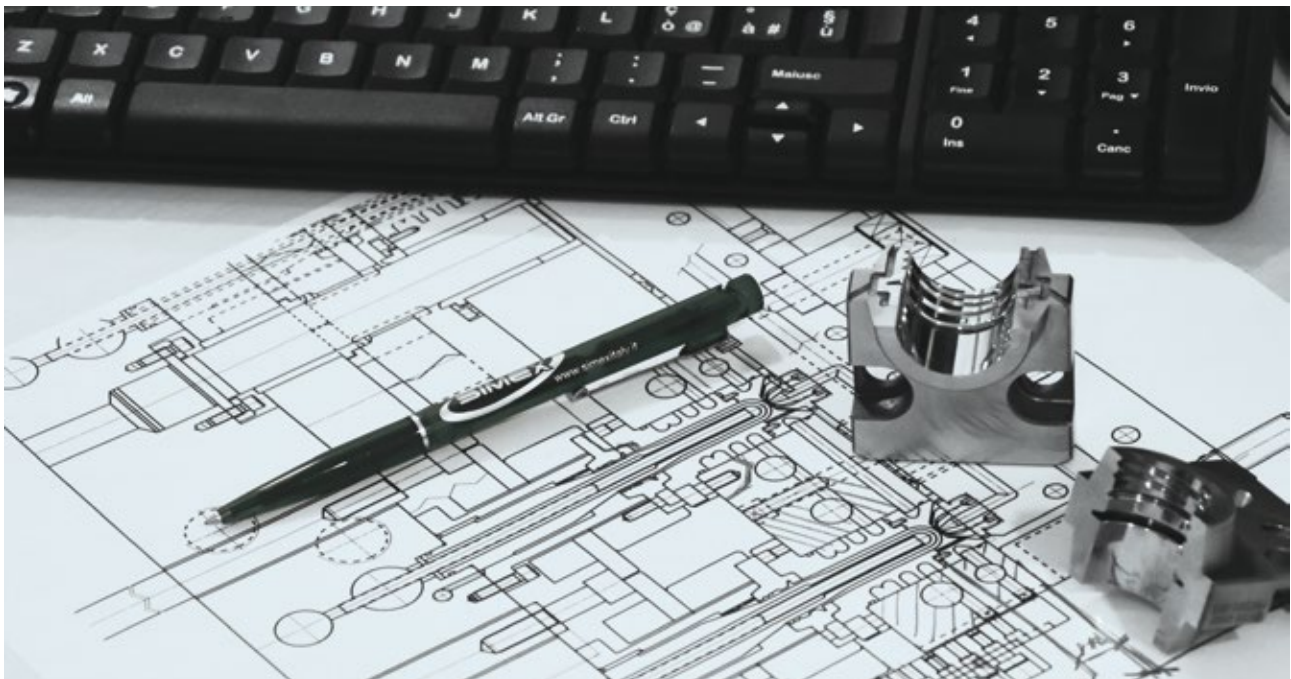
La SIMEX pone a disposición de los clientes el vasto archivo de preformas y embocaduras que cubren todos los sectores de aplicación: Agua mineral; Soft drink; Leche; Detergentes; Aceites; Cosméticos y otros.



# Desarrollo de moldes a inyección

La SIMEX siempre en su establecimiento, gracias a una oficina técnica equipada de avanzado sistemas Cad / Cam desarrolla moldes a inyección de preformas desde 1 hasta 144 cavidades según los más actualizados criterios tecnológicos dirigidos a conseguir la máxima calidad del producto final con tiempos mínimos de producción.

1. Preparación ficha técnica
2. Elaboración esquemas de principio que tiene en cuenta de:
  - Tipo de maquinaria de inyección
  - Tipo de preforma
  - Tipo de embocadura
  - Número de cavidades
  - Etc.
3. Valoración / Aprobación
4. Elaboración dibujos ejecutivos
  - Dibujos ejecutivos por cada particular
  - Ficha de los materiales
  - Esquemas eléctricos
  - Esquemas hidráulicos
  - Manual de uso y mantenimiento



# Desarrollos de sistemas a inyección

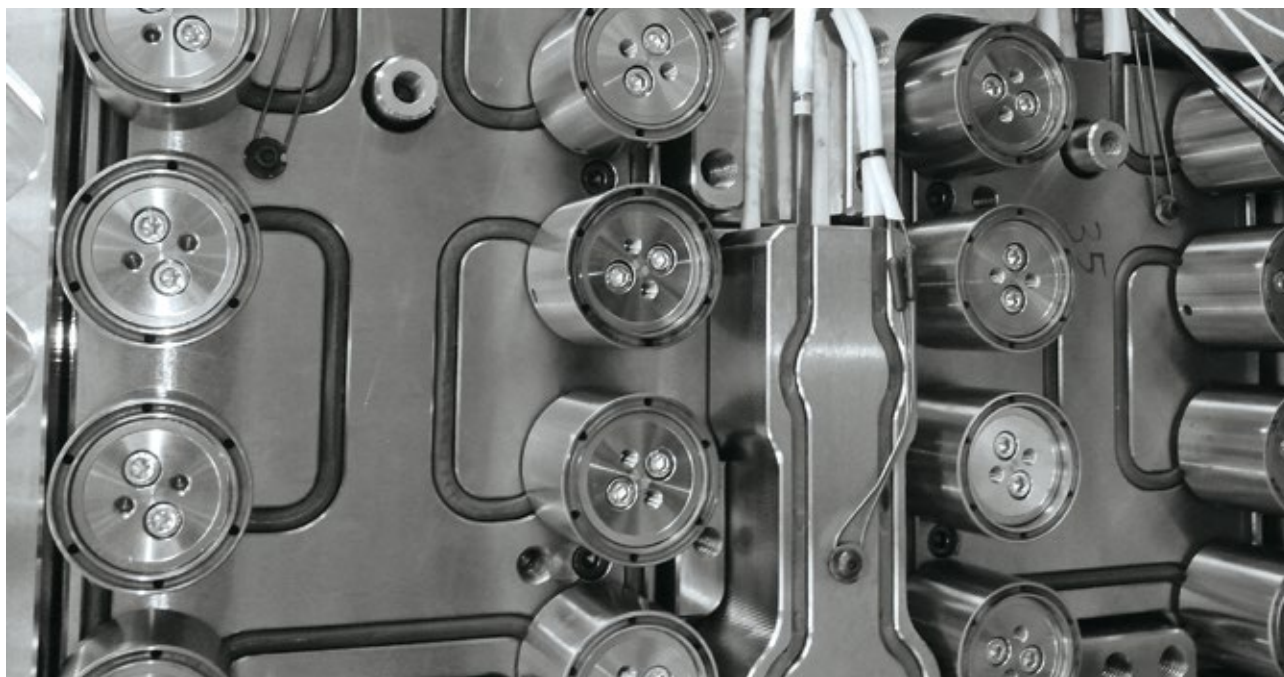
La SIMEX incluye en su programa el desarrollo de sistemas a inyección específicos para el PET con tecnologías:

THERMAL GATE	VALVULAS GATE
Sin agujas de cierre a corte térmico del materozza	Con agujas de cierre a movimiento neumático
Toberas calentadas por dirección térmica con brújula en Titanio y contera en Cu Be	Toberas calentadas singularmente en acero templado y contera en Cu Be
Controlo temperatura con termopares tipo "J" sobre Hot runner	Control temperatura con termopares tipo "J" sobre cada individual punto de inyección y sobre Hot runner
Centralitas electrónicas de control	Centralitas electrónicas de control
Garantía sobre todas las partes / Normas CE	Garantía sobre todas las partes / Normas CE

EL proyecto puede ser también ofrecido como servicios independientemente del suministro de los moldes.

Si es necesario nuestro personal técnico efectuará visita en el establecimiento del cliente por eventuales tomas dimensionales.

El proyecto comprende dibujos ejecutivos elaborados según normas UNI.





# Construcción moldes y sistemas de inyección

Los moldes y los sistemas de inyección están realizados en los departamentos productivos de SIMEX utilizando aceros específicos y certificados para tales aplicaciones.

La SIMEX solo se vale del auxilio de proveedores externos selectos por elaboraciones acesorias.

SIMEX	PROVEEDORES SELECCIONADOS
El proyecto	Tratamientos térmicos de temple cementación nitruración etc.
Elaboraciones mecánicas de todos los detalles	Tratamientos superficiales de la LATA de capa NiCr Nichelatura químico Chromizing
Control de calidad dimensionales	Lustrar y traslapar
Ensamblajes	Piastrame de grandes dimensiones trabajado sobre proyecciones SIMEX
Cableados eléctricos	Elementos normalizados estándares

Construcción de repuestos para cualquier tipo de molde : Husky, Hofstetter, Sipa... etc

Sobre todos los componentes de los moldes se ejecutan bajo controles de calidad dimensionales con la utilización de maquinarias de controles tridimensionales certificados.



# Programa de mantenimiento / conversiones moldes

El programa completo provee la posibilidad de ejecución de mantenimientos extraordinarios en nuestros departamentos productivos, junto a conversiones completas o parciales por actualizaciones de peso y/o a nuevas embocaduras.

1. Desmontaje completo del molde
2. Inspección de las partes / Reportes de intervención
3. Cotizaciones al cliente
4. Nuevos dibujos técnicos
5. Elaboración de las partes y de los componentes por conversiones
6. Substitución de todas las partes hidráulicas
7. Mantenimiento general de todas las partes del molde
8. Mantenimiento general de sistemas a inyección
9. Substitución de los componentes necesarios
10. Limpieza de los circuitos de enfriamiento
11. Montaje y asistencia a la puesta en marcha, si es pedido



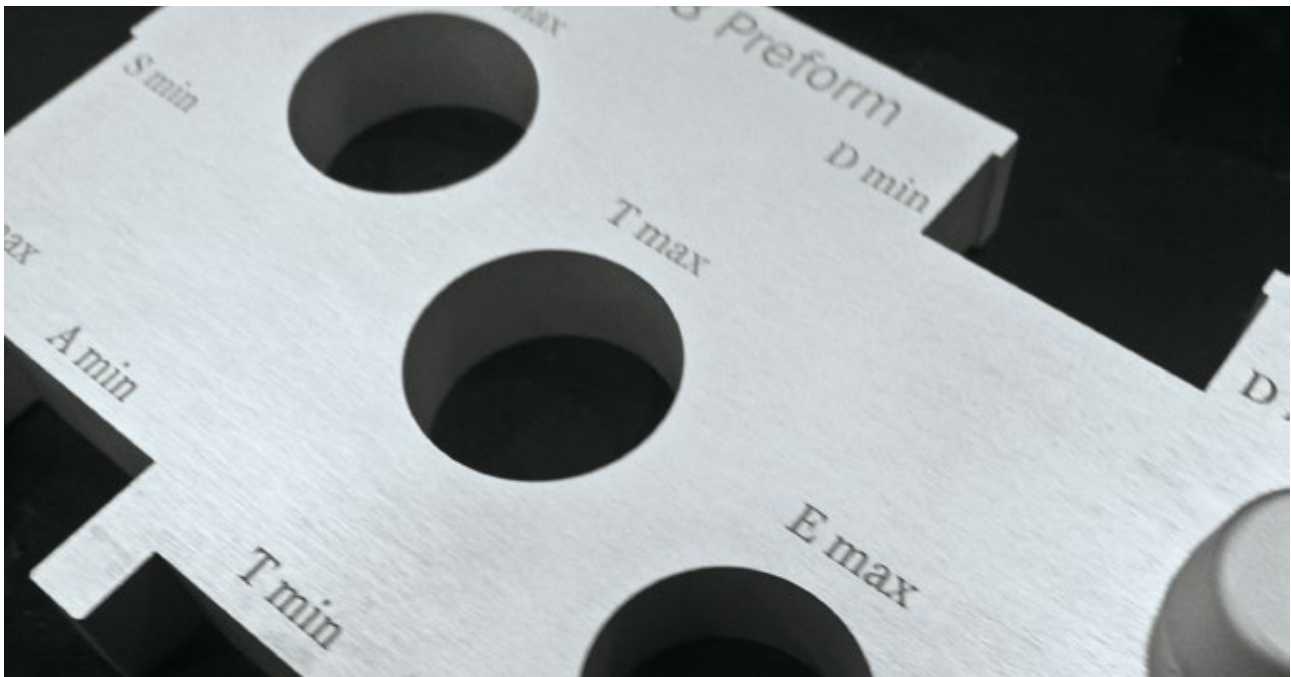
# Instrumentos de controles preformas

La SIMEX construye y comercializa instrumentos de medición y controles destinados a los laboratorios de los clientes, para el control dimensional y físico de las preformas producidas.

- Instrumentos para el control de diferencia de espesores
- Instrumentos para el control axial
- Instrumentos/calibres « Go No Go »
- Dimas o instrumentos contruidos según dibujos
- Polarizador
- Balanza de precisión

Documentación disponible:

- Espécificación del standard de aceptabilidad preformas
- Manual de defectos de preformas
- Manual tecnológico PET
- Manual para el control de calidad preformas



# Asistencia a la puesta en servicio y post venta

La SIMEX pone a disposición personal técnico para :

- Asistencia personalizada en la planta del cliente para valorizaciones técnicas y eventuales tomas dimensionales al Start-up del proyecto
- Asistencia a la puesta en marcha de los moldes de producción por parte de personal especializado.
- Asistencia post venta gratuita durante todo el periodo de garantía.
- Asistencia varias bajo pedido del cliente aplicando tarifas estándares Ucimu / Assocomplast, sin embargo todas las condiciones son a convenir.

**SIMEX srl**

Via Biagi e D'Antona, 5  
60025 Loreto AN - Italy

P +39 071 75 00 214  
F +39 071 75 01 958  
info@simexitaly.it

[www.simexitaly.it](http://www.simexitaly.it)

