



# Vorformen

PET MOULDS TECHNOLOGY



# UNTERSUCHUNG DES PRODUKTS

Je nach Typ des Behälters und dessen Anwendungsgebiet, ist SIMEX in der Lage seinen Kunden die Untersuchung der Vorforme in seinem Betrieb anzubieten. Insbesondere nimmt SIMEX Rücksicht auf:

1. **Verstreckungs- / Blasenverhältnisse**
2. **Gewicht**
3. **Keil der Wände**
4. **Länge der Vorforme / Stichmass-typ**
5. **Mündungstyp**
6. **Anwendungsgebiet**

Verarbeitung der Rohentwürfe:

1. **Diskussion / Genehmigung**

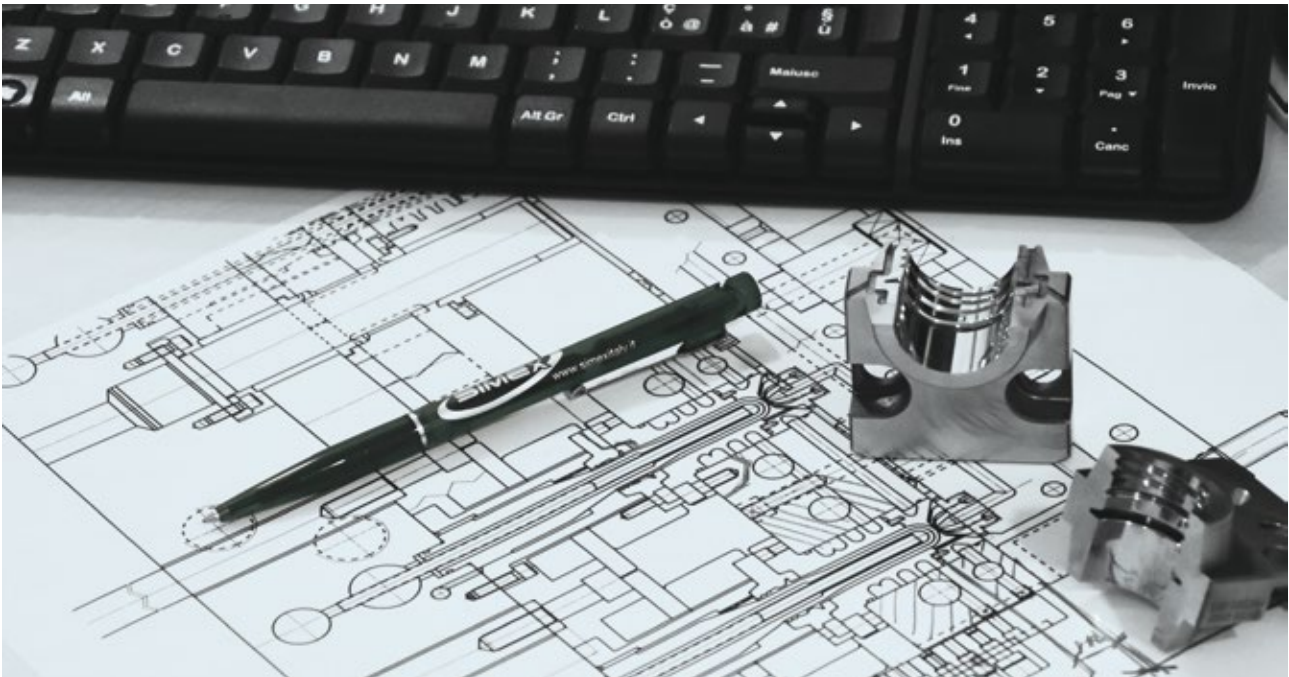
SIMEX stellt ihren Kunden ihre große Muster- und Mündungssammlung für jedes Anwendungsgebiet zur Verfügung: Mineralwasser, Soft-Drink, Milch, Reinigungsmittel, Öl, Kosmetik usw.



# ENTWURF VON SPRITZGUSSWERKZEUGEN

Dank ihrem mit fortgeschrittenen CAD / CAM Systemen ausgestatteten technischen Büro, ist SIMEX in der Lage, Spritzgusswerkzeuge ab 1 bis 144 Holräumen den fortgeschrittensten technologischen Anwendungen entsprechend zu entwerfen, sodass die höchste Produktqualität in den geringsten Fertigungszeiten gewährt wird.

1. **Vorbereitung des technischen Datenblattes**
2. **Verarbeitung der Schaltzeichnung durch Berücksichtigung von:**
  - Spritzgussmaschinentyp
  - Vorformtyp
  - Mündungstyp
  - Menge der Rohräumen
  - Usw.
3. **Diskussion / Genehmigung**
4. **Verarbeitung der Reinzeichnungen**
  - Entwurf der Reinzeichnung für jede Einzelheit
  - Materialaufstellung
  - Schaltschemen
  - Hydraulische Schemen
  - Bedienungs- und Wartungsanleitung



# ENTWURF VON SPRITZGUSS-SYSTEMEN

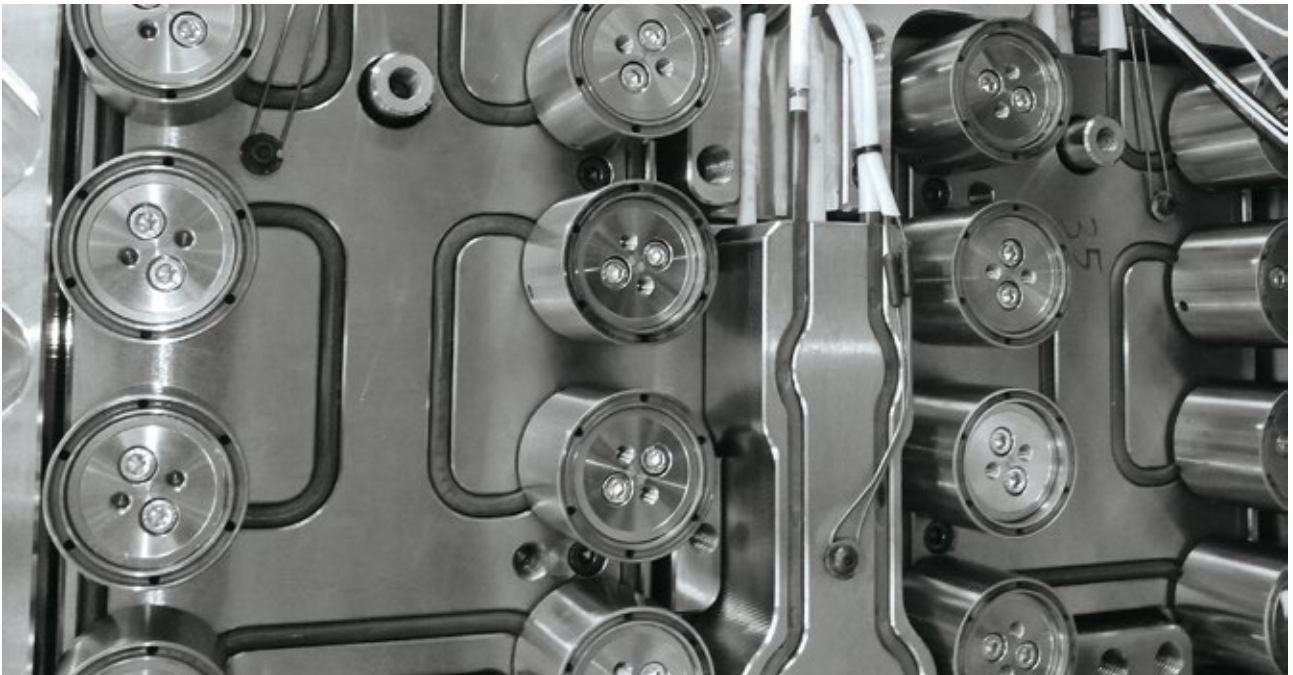
Im Rahmen ihres Entwurfprogramms bietet SIMEX die Entwicklung von Spritzguss-Systemen speziell für den PET mit folgenden Technologien an:

THERMAL GATE	VALVE GATE
Ohne Verschlussspitzen mit thermischem Trennen des Pressrestes	Mit pneumatischer Bewegung ausgestatteten Verschlussspitzen
Durch Wärmeleitung aufgewärmte Düsen mit Gesenkeinsatz aus Titan und Pfeiler aus Cu Be	Einzel aufgewärmte Düsen aus Gehärtetem Stahl und Pfeiler aus Cu Be
Temperaturüberwachung durch Thermoelement „J“ auf Hot Runner	Temperaturüberwachung durch Thermoelement „J“ auf jeden einzelnen Injektionspunkt und auf Hot Runner
Elektronische Überwachungssteuereinheit	Elektronische Überwachungssteuereinheit
Garantie auf allen Teilen, die dem CE Qualitätsstandard entsprechen	Garantie auf allen Teilen, die dem CE Qualitätsstandard entsprechen

Unser Entwurfdienst kann natürlich auch unabhängig von der Werkzeugenlieferung stattfinden.

Wenn nötig kann unser technisches Personal eine Ortsbesichtigung mit dem Kunden für eventuelle Abmessungen vereinbaren.

Unser Entwurf versteht sich inklusiv Reinzeichnungen welche nach dem UNI Standard verarbeitet werden.





# HERSTELLUNG VON WERKZEUGEN UND SPRITZGUSS-SYSTEMEN

Die Werkzeuge und die Spritzguss-Systeme werden in der Produktionsabteilung von SIMEX durch die Verwendung spezifischer und für solche Anwendung gewählter Stähle hergestellt. SIMEX bedient sich der Hilfe externer Lieferanten ausschließlich für Begleitfertigungen.

SIMEX	AUSGEWÄHLTE LIEFERANTEN
Entwurf	Härtenwärmebehandlung, Zementierung, Nitrierhärtung, usw.
Mechanische Fertigung aller Einzelheiten	Oberflächenbehandlung (Coating TiN NiCr, chemisches Vernickeln, Verchromung)
Maßkontrollen	Glätten und Läppen
Zusammenbau	Große Platten gefertigt nach SIMEX Entwurf
Leitungsbündel	Standard vereinheitlichte Elemente

Auf alle Teile des Werkzeugs werden Maßkontrollen mithilfe einer gewählten Maßkontrollenmaschine durchgeführt.



# WARTUNGS- UND WERKZEUGEKONVERSIONSPROGRAMM

Unser komplettes Programm schließt die Möglichkeit ein, sowohl außerordentliche Wartungen als auch Voll- oder Teilkonversionen für die Gewichts- und neue Mündungsanpassung in unserer Produktionsabteilung zu führen.

1. **Kompletter Ausbau des Werkzeugs**
2. **Untersuchung / Prüfung der einzelnen Teile / Reparaturberatung**
3. **Kostenvoranschlag**
4. **Neue technische Zeichnungen**
5. **Bearbeitung der Teile für die folgende Konversion**
6. **Ersatz aller Flüssigkeitsdichtungsteile**
7. **Wartung aller Teile des Werkzeugs**
8. **Wartung des gesamten Spritzguss-Systems**
9. **Ersatz der verbrauchten Teile**
10. **Reinigung des Kaltschürenskreises**
11. **Aufbau und Betreuung während der Prüfung**



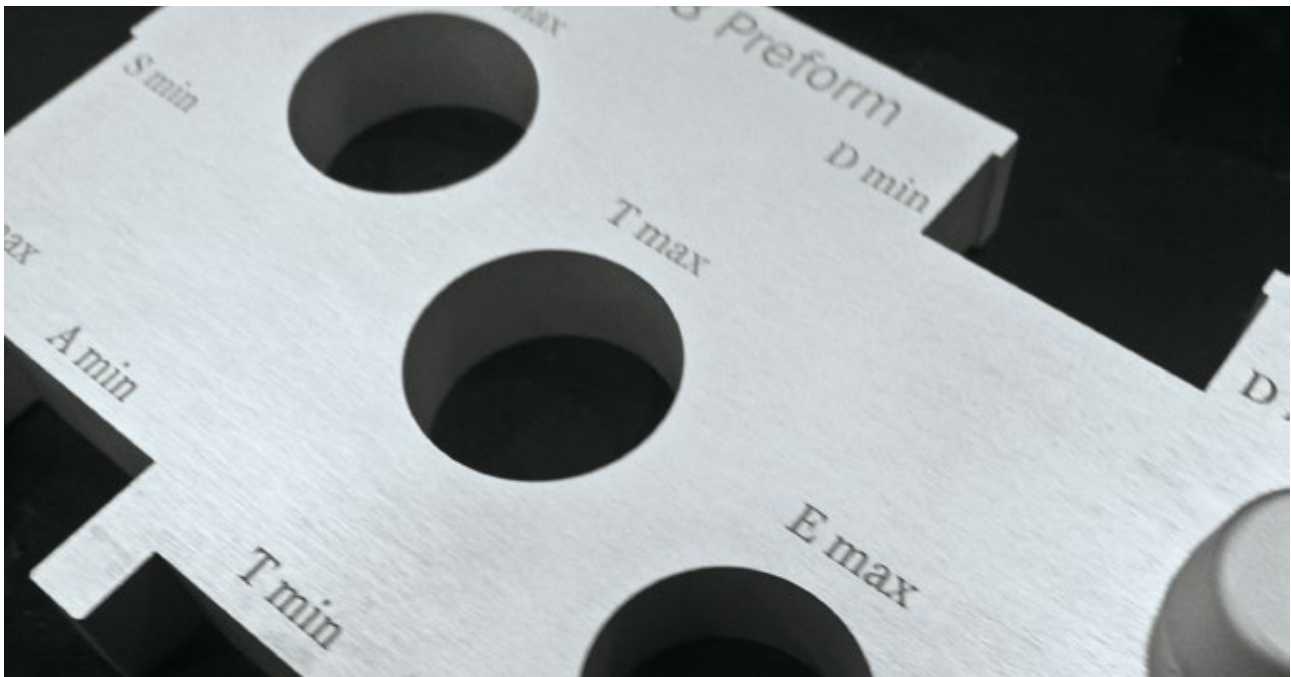
# QUALITÄTSKONTROLLGERÄTE FÜR VORFORMEN

Für ihre Kunden und ihr Labor, herstellt und verkauft SIMEX sowohl Maß- als auch Kontrollgeräte für die Vermessungs- und die körperliche Kontrolle der gefertigten Vorformen.

- Kontrollgerät für die Vermessung der Keildiskrepanz
- Gerät für die Kontrolle der Axialität
- Geräte / Kaliber „Go No Go“
- Nach der Zeichnung gefertigte Normallehren und Geräte
- Polarisierer
- Präzisionswaage

Verfügbare Datenblätter.

- Technische Spezifikationen für die Vorformenakzeptanz
- Datenblatt über die Fehlerhaftigkeit der Vorformen
- Datenblatt über die PET-Technologie
- Datenblatt über die Qualitätskontrolle der Vorformen



# BETREUUNG WÄHREND DER INBETRIEBNAHME UND NACH DEM VERKAUF

SIMEX stellt ihren Kunden ihr technisches Fachpersonal zur Verfügung für:

- Ortsbesichtigungen im Laufe des Projekts um über technische Fragen zu diskutieren sowie für eventuelle Abmessungen
- Betreuung vor Ort durch unser Fachpersonal während der Prüfung der Produktionswerkzeuge.
- Kostenlose Betreuung nach dem Verkauf während der gesamten Garantiezeit.
- Betreuung unterschiedlicher Art auf Anfrage nach Preisvereinbarung (Uvimu / Assocomplast Standardtarife)

## **SIMEX srl**

Via Biagi e D'Antona, 5  
60025 Loreto AN - Italy

P +39 071 75 00 214  
F +39 071 75 01 958  
info@simexitaly.it

[www.simexitaly.it](http://www.simexitaly.it)

