



Behälter

PET MOULDS TECHNOLOGY



DESIGN UND UNTERSUCHUNG DES PRODUKTES

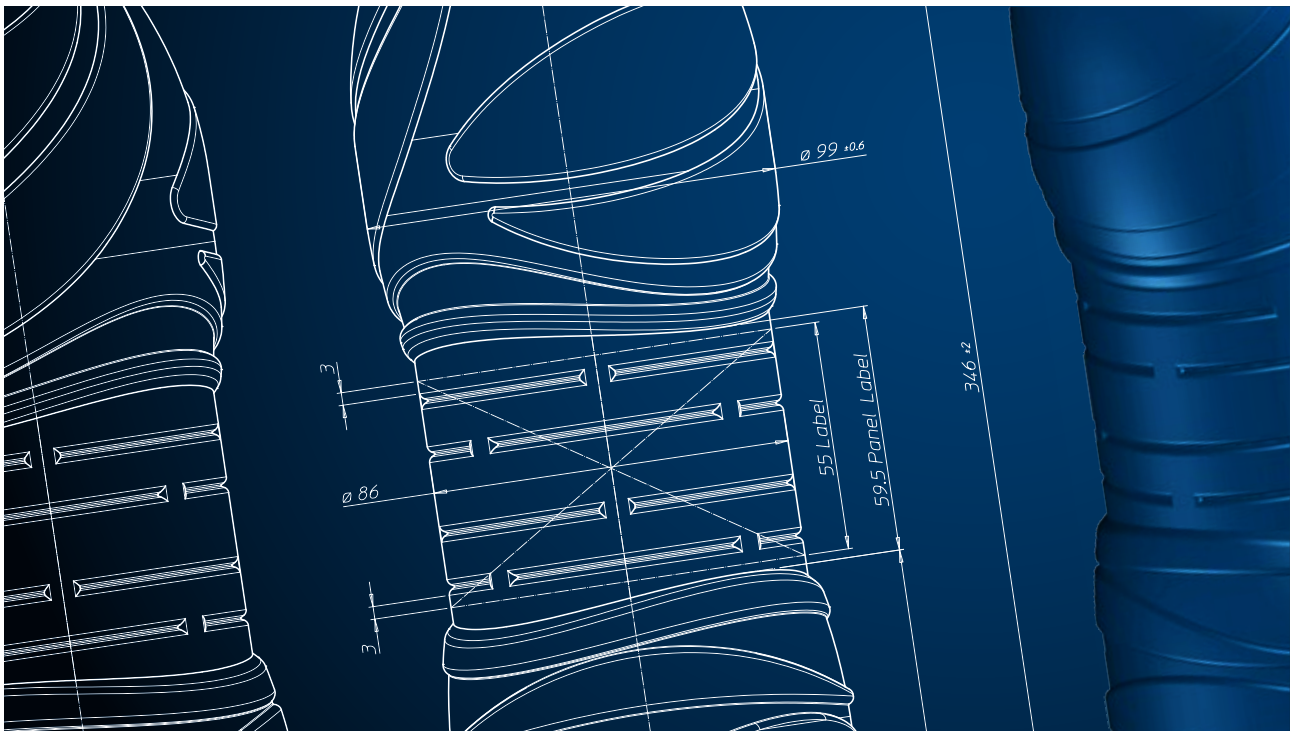
Entwicklung des Behälters nach dem Entwurf und den Maßverhältnissen, die vom Kunden gefragt werden. Eventuelle Mitarbeit mithilfe der von den Kunden ausgewählten oder von SIMEX vorgeschlagenen grafischen Zeichnungen. SIMEX stellt ihren Kunden ihr nicht vertrauliches Zeichnungsarchiv zur Einsichtnahme bereit.

1. Kapazität
2. Form
3. Behältersorte
4. Aussehen
5. Event. Marketing-Target

Fertigung des Probedrucks

1. Diskussion
2. Korrektur

Fertigung des Endprobedrucks



ENTWURF UND HERSTELLUNG DES PRODUKTES

2D und 3D Bearbeitung der technischen Zeichnungen durch die Anwendung der fortgeschrittensten CAD-Systemen. Entwurf und Herstellung des Produktes auf der Basis von spezifischen technischen Parametern:

- Angefragtes Endgewicht
- Angefragte Leistungsorte
- Blaswerkzeugentyp
- Einrichtungstyp
- Optimierung des Produktes je nach der Produktionslinie
- Suche nach dem besten Kompromiss zwischen Design und industrieller Produktion
- Sollvolumenberechnungen
- mechanische Berechnungen der gefertigten Einheiten auf Anfrage
- Diskussion
- Korrektur
- Bearbeitung der für die Produktion bestätigten technischen Endreizeichnungen



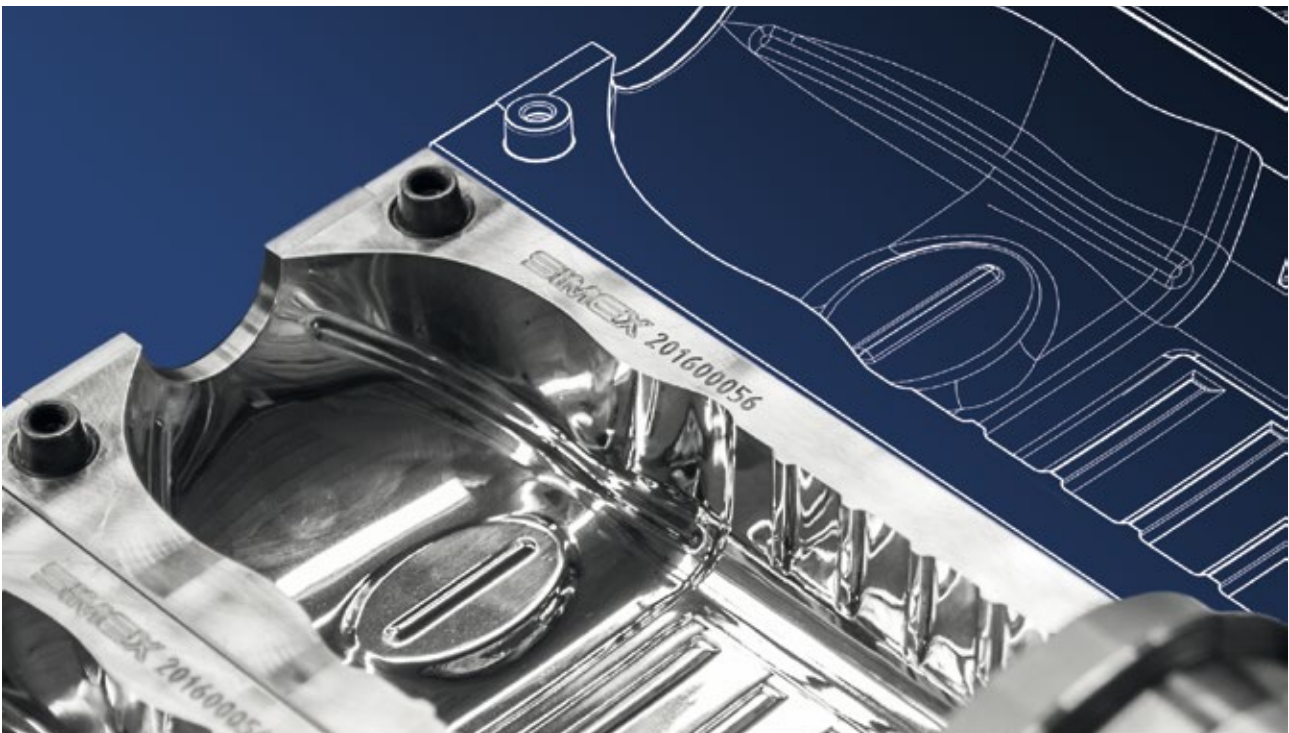
ENTWURF VON PRODUKTIONSWERKZEUGEN

In ihrem technischen Büro entwirft SIMEX Blaswerkzeuge für alle Blasmaschinentypen:

Rotationsmaschinen	Reihenmaschinen
Sidel	Sipa
Sipa	Siapi
Krones	ADS
Krupp - Sig	DynaBlow
SMI	Krones
Andere	Andere

Unser Entwurfsdienst kann natürlich auch unabhängig von der Werkzeugenherstellung stattfinden.

Wenn nötig kann unser technisches Personal eine Ortsbesichtigung für eventuelle Abmessungen mit dem Kunden vereinbaren. Unser Entwurf versteht sich inklusiv Reinzeichnungen, die nach dem UNI Standard verarbeitet werden. Wenn unser Entwurfsdienst mit der Werkzeugenherstellung kombiniert wird, kann auch eine Bedienungs- und Wartungsanleitung mitgeliefert werden.



WERKZEUGE- UND BEHÄLTERPROTOTYP

SIMEX bietet die Möglichkeit an, Blaseformenprototypen und / oder Blaseformenproben in Serien herzustellen und die Endprobe in Kleinserienfabrikation auch vor der endgültigen Produktionsbestätigung seitens des Kunden zu fertigen.

Die Behälter werden mit der KRUPP LBO 1 Labormaschine hergestellt die in der Lage ist, die tatsächlichen Leistungen und Bedingungen der Produktionsmaschine zu simulieren.

- Serienfertigung von Blaseformenprototypen und / oder von Blaseformanproben
- Blasen von Prototypen
- Physisch- und Betriebsversuche
- Event. Änderungen / Korrekturen
- Genehmigung
- Herstellung des Produktionswerkzeugs

Die mit der Labormaschine geblasenen Prototypen weisen dieselben Eigenschaften auf wie die Prototypen, die mit der Produktionsmaschine hergestellt werden. Trotzdem kann SIMEX nicht genau dieselben Leistungen gewährleisten und bezeichnet die Ergebnisse aller auf die Laborprototypen durchgeführten Proben als „Richtwerte“.



PHYSISCHE UND BETRIEBSVERSUCHE

Folgenden Kontrolle können im SIMEX-Labor durchgeführt werden. Die Kosten sind inklusiv mit der Werkzeugherstellung berechnet.

1. **Dimensionsversuche**
2. **Volumenversuche**
3. **Axiale Last Kontrolle**
4. **Platzversuche**
5. **Gewichtskontrolle**
6. **Vergleichende Versuche mit auf dem Markt bereits anwesenden Produkten**

Chemische und physische Versuche auf Durchlässigkeit, Auflastung usw. können von externen Laboren durchgeführt werden. Die dadurch entstehenden Kosten fallen dem Kunden zu Last.

Berichtserstellung der Versuchsergebnisse

Hervorheben der Mängeln

Event. Lösungen



FERTIGUNG VON SPRITZGUSSWERKZEUGEN

Um die äußerste Diskretion des Projekts bis dessen Einführung auf den Markt zu gewähren, werden die Produktionswerkzeuge vollständig in der SIMEX Produktionsabteilung hergestellt.

Die Werkzeugenherstellung erfolgt durch Anwendung der fortgeschrittensten NC-Gesteuerter Maschinen und durch verarbeitete und ausgewählte Stoffen. Sie entspricht dadurch dem ursprünglichen Standard.

Das Verhältnis zwischen dem endgültigen Behälterentwurf und der Anfertigung der Werkzeuge wird durch die Anwendung von CAM-System garantiert. Zusammen mit der NC-Gesteuerten Maschinen wird die geprüfte und vom Kunde bestätigte 3D Endzeichnung direkt verarbeitet.

Die direkte Datenübermittlung aus dem technischen Büro an die Werkzeugmaschine durch das Ethernet-Netzwerk gewährt die höchste Zuverlässigkeit und die geringste Fehlerspanne.



BETREUUNG WÄHREND DER INBETRIEBNAHME UND NACH DEM VERKAUF

SIMEX stellt ihren Kunden ihr technisches Fachpersonal zur Verfügung für:

- Ortsbesichtigungen im Laufe des Projekts um über technische Fragen zu diskutieren sowie für eventuelle Abmessungen
- Betreuung vor Ort durch unser Fachpersonal während der Prüfung der Produktionswerkzeuge.
- Kostenlose Betreuung nach dem Verkauf während der gesamten Garantiezeit.
- Betreuung unterschiedlicher Art auf Anfrage nach Preisvereinbarung (Uvimu / Assocomplast Standardtarife)

SIMEX srl

Via Biagi e D'Antona, 5
60025 Loreto AN - Italy

P +39 071 75 00 214
F +39 071 75 01 958
info@simexitaly.it

www.simexitaly.it

